

Solvalitt 600 有机硅耐高温漆600 (6NR)

产品描述

这是一种高固体分低VOC单组分物理干燥的有机硅丙烯酸涂料。耐600 °C的高温。 可以被直接用于恰当处理的底材，如碳钢、镀锌钢、不锈钢和铝，或者覆涂在用于大气环境中的与之兼容的底漆之上。

典型用途

专用为耐热涂料。 适用于保温和不保温表面。 推荐作为面漆搭配合适的底漆系统用于保温层下。

其他可供选择的产品

Solvalitt 600 Alu
有机硅耐高温铝粉漆 (6NR)

对于该系列不同产品，请参考各自的技术说明书

颜色

根据色卡。

由于颜料热稳定性的不同，当涂料受热时会出现轻微的颜色变化。请注意，这样的颜色变化不会影响涂料的性能。

产品数据

性能	测试/标准	描述
体积固体含量	ISO 3233	55 ± 2 %
光泽度 (GU 60 °)	ISO 2813	哑光 (0-35)
闪点	ISO 3679 方法 1	27 °C
密度	理论值	1.4 kg/l
VOC - 美国 / 香港	US EPA 方法 24 (测试值) (CARB (SCM) 2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	403 克/升
VOC- 欧盟	IED (2010/75/EU) (理论值)	404 克/升
VOC- 中国	GB/T 23985-2009 (经测试)	405 克/升

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。

光泽描述：根据佐敦功能涂料的定义

注意： 耐高温面漆可以调成多种颜色。然而，由于受颜料的限制，它的某些颜色比其他颜色在光泽度和稳定性上会差些。

每道涂层的漆膜厚度

典型推荐的规格书范围

干膜厚度	20	-	50	微米
湿膜厚度	36	-	91	微米
理论涂布率	28	-	11	平方米/升

表面处理

为了确保下道涂层具有持久的附着力，所有表面必须清洁、干燥且无污染物。

表面处理数据总览

基材	表面处理	
	最小	推荐的
碳钢	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
不锈钢	在喷嘴压力下降时，使喷嘴角度与垂直方向呈45-60°，使用经认可的非金属磨料介质对表面进行扫砂处理以形成锐利的棱角表面轮廓。	在喷嘴压力下降时，使喷嘴角度与垂直方向呈45-60°，使用经认可的非金属磨料介质对表面进行扫砂处理以形成锐利的棱角表面轮廓。
铝	表面应采用非金属磨料、纤维机械或手工砂纸进行手工或机械打磨，以对表面产生出刮擦痕迹。	干磨料喷射清理至 SSPC-SP 13/NACE No. 6.
镀锌钢	表面应该是清洁、干燥的且应有合适的粗糙度	应采用非金属磨料进行扫砂，产生出干净、粗糙和均匀的表面。
已涂装的表面	清洁、干燥和完好的可兼容底漆。	清洁、干燥和完好的可兼容底漆。

施工

施工方法

该产品可用以下方式施工

喷涂：	使用有气喷涂或无气喷涂。
刷涂：	推荐用于预涂和小面积涂装。 注意要达到特定的干膜厚度。
辊涂：	可用于小片区域。 不建议用于第一道底漆涂层。 注意要达到特定的干膜厚度。

产品混合

单组分

稀释剂/清洗剂

稀释剂: 佐敦7号稀释剂

不建议稀释。

当稀释剂用作清洗剂时, 必须优先符合当地法规要求
在中国, 清洗剂必须符合GB 38505-2020的要求

无气喷涂的指导参数

喷嘴孔径 (inch/1000): 15-17
喷嘴压力 (最小): 150 bar/2175 psi

干燥和固化时间

底材温度	5 ° C	10 ° C	23 ° C	40 ° C
表 (触) 干	1 小时	45 分钟	30 分钟	15 分钟
可踩踏干燥	4 小时	3 小时	2 小时	1.5 小时
干燥后复涂, 最短间隔	8 小时	5 小时	4 小时	3 小时

最大的复涂间隔, 请参考此产品的施工指南 (AG)。

干燥和固化时间的测定是基于温度和相对湿度, 相对湿度低于85%, 干膜厚度在平均干膜厚度范围内。

作为一种耐高温涂料, Solvalitt 600在经过适当的加热或置于正确使用的高温部位后会获得其完全程度的机械性能。这种现象可以通过将油漆系统加热至200°C约1小时来改善。

表 (触) 干: 用手指轻轻压而无指印残留或无黏着的状态。

可踩踏干燥: 在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

干燥后复涂, 最短间隔: 可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

耐热性能

	温度	
	连续的	峰值
干燥, 大气环境中	600 ° C	-

产品相容性

根据使用中不同的实际暴露条件，该产品可与不同的底漆和面漆配套使用。以下是一些参考配套。对于特定配套，请联系佐敦公司。

前道涂层：环氧、硅酸锌、有机硅丙烯酸、共聚物矩阵
下道涂层：有机硅丙烯酸

典型的包装规格

	体积 (升)	容器大小 (升)
Solvalitt 600 有机硅耐高温漆600 (6NR)	5/20	5/20

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格，由于各地法规不同，各地包装规格和容量会有不同。

储存

必须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风条件好，远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。

必须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风条件好，远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。

23 °C时的保质期

Solvalitt 600 有机硅耐高温漆600 (6NR)	24 个月
-----------------------------------	-------

在有些市场，为适当地法律规定，标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期，之后须经检测以确定质量是否合格。

注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。

健康和安全

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光的气候条件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。联系你当地的佐敦办公室了解进一步信息。

声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。